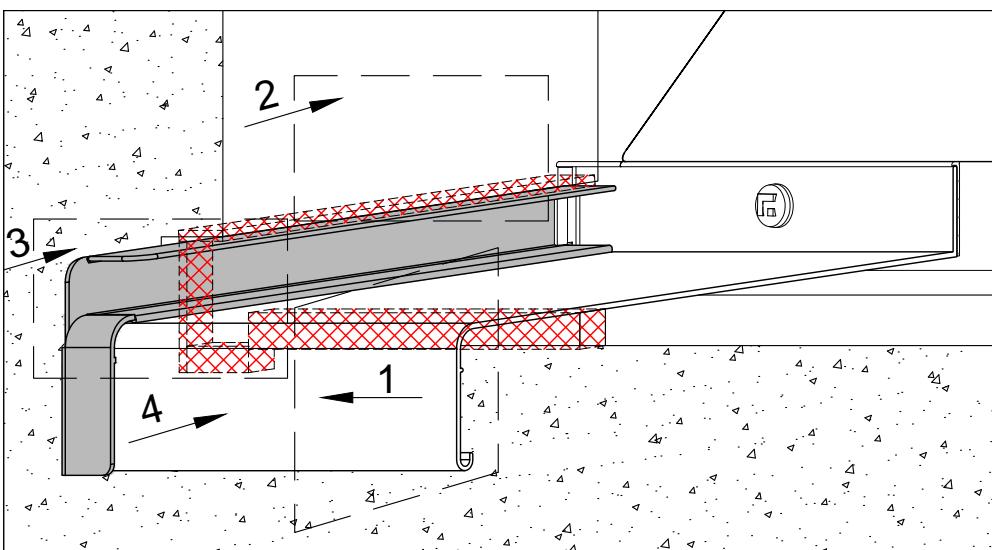


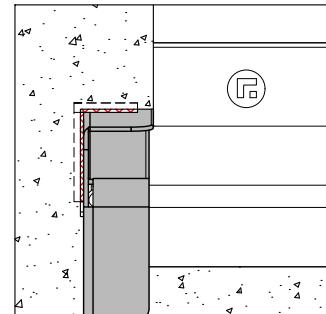
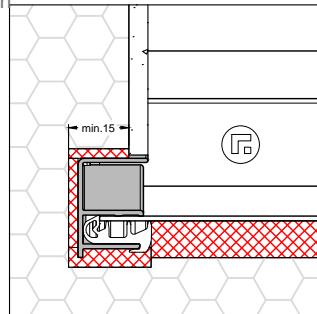
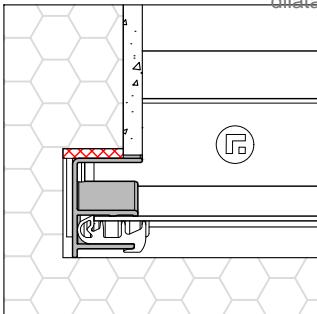
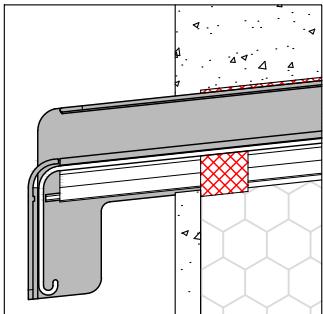
Bordstück MF 400, BF 4006-Z, BF 2506-Z, KF 400, KF 250 mit Dehnungsausgleich für WDVS / Putzmauerwerk |

Exclusifs MF 400, BF 4006-Z, BF 2506-Z, KF 400, KF 250 avec compensation de dilatation pour WDVS / mur en brique de mortier

Abdichtung | Sealant



Verlauf der Abdichtung bei Bordstücken mit Dehnungsausgleich | Sealing path of the sealant with movement compensation



Schnitt | Section 1

Schnitt | Section 2

Schnitt | Section 3

Ansicht | View 4

Bei WDVS Systemen wird ein fachgerecht verlegtes, min. 15 mm breites, vorkomprimiertes Fugendichtungsband auf der gesamten Fugenlänge des Putzschenkels (horizontale Kantung des Bordstückes) aufgebracht (siehe Schnitt 2). Bei verputzten monolithischem Mauerwerk wird ein min. 15 mm breites Dichtband verwendet.

Das vorkomprimierte Fugendichtungsband ist an den Ecken exakt zu schneiden und stauchend dicht zu stoßen oder als Schlaufe zu verlegen. In der Planung und Ausführung sind Fugen und vorkomprimiertes Fugendichtungsband so abzustimmen, dass die Dichtigkeit der Fugen gewährleistet ist. An der Unterseite der Fensterbank ist das Fugendichtungsband durchgängig einzusetzen (siehe Schnitt 3).

Zwischen armiertem Unterputz und Oberputz am Putzschenkel und an der Seitenfläche des Bordprofils ist ein Trennschnitt durchzuführen (siehe Ansicht 4). Die Dimensionierung ist hier deutlich kleiner als bei Bordstücken ohne Gleitfunktion, da in diesem Bereich keine planmäßige Bewegung aufgenommen werden muss. (siehe Tabelle Seite 47)

Alternativ dazu kann ein Trennstreifen eingelegt werden.

Bei WDVS Systemen muss der Dämmstoff ausreichende Druckfestigkeit aufweisen, damit der Bewegungsausgleich im vorkomprimierten Fugendichtungsband erfolgt.

With WDVS systems, a professionally pre-compressed sealing tape must be applied correctly along the entire joint length of the plastered cantilever (horizontal edge of the profile). As shown in section 2, sealing tape with a minimum width of 15 mm is used for plastered monolithic masonry.

The pre-compressed sealing tape must be cut exactly at the corners and compressed tightly together or laid as a loop. The joints and the pre-compressed sealing tape are to be coordinated so that the joints (joints and the sealing tape) are watertight. The sealing tape must be applied continuously to the underside of the sill (see figure section 3).

A separating strip may be used instead of the joint cutout in the concrete slab and the top plaster layer at the profile edge. On the side surface of the concrete slab, a separating strip (separating strip) can convert plaster into epoxied les roches. The dimensioning is significantly smaller than the dimensions used for standard profiles (without sliding function), as no planned movement is to be taken up here. Alternatively, a separating strip (separating strip) can be installed.

In case of WDVS systems, the insulation material must have sufficient resistance to movement. The insulation material must have sufficient pressure to ensure that the movement compensation occurs in the pre-compressed sealing tape.